

GUTACHTEN MIT FERTIGUNGSÜBERWACHUNG CERTIFICATE OF CONFORMITY WITH FACTORY SURVEILLANCE

TE Connectivity Industrial GmbH
Bernrieder Straße 15
94559 Niederwinkling

ist berechtigt, für ihr Produkt /
is authorized to use for their product

Steckverbinder (COC)
Connector (COC)

die hier abgebildeten markenrechtlich geschützten Zeichen
für die ab Blatt 2 aufgeführten Typen zu benutzen /
the legally protected Marks as shown below for the types referred to on page 2 ff.



REG 1190 oder/or



oder/or VDE-REG 1190

REG 1190

Geprüft und zertifiziert nach /
Tested and certified according to

DIN EN 61984 (VDE 0627):2009-11; EN 61984:2009

DIN EN 61984 Berichtigung 1 (VDE 0627 Berichtigung 1):2012-03; EN 61984:2009



Aktenzeichen: 2283100-1431-0001 / 237789

File ref.:

Ausweis-Nr. 40048102

Certificate No.

Weitere Bedingungen siehe Rückseite und Folgeblätter /
further conditions see overleaf and following pages

Offenbach, 2018-04-25

Blatt 1

Page

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH
VDE Testing and Certification Institute
Zertifizierungsstelle / Certification

R. Nickel

VDE Zertifikate sind nur gültig bei Veröffentlichung unter:
VDE certificates are valid only when published on:

<http://www.vde.com/zertifikat>
<http://www.vde.com/certificate>

Name und Sitz des Genehmigungs-Inhabers / Name and registered seat of the Certificate holder
TE Connectivity Industrial GmbH, Bernrieder Straße 15, 94559 Niederwinkling

Aktenzeichen / File ref.
2283100-1431-0001 / 237789 / TL6 / RHZ

Datum / Date
2018-04-25

Dieses Blatt gilt nur in Verbindung mit Blatt 1 des Gutachtens mit Fertigungsüberwachung Nr. 40048102.
This supplement is only valid in conjunction with page 1 of the Certificate of Conformity with factory surveillance No. 40048102.

Steckverbinder (COC) Connector (COC)

Typ(en) / Type(s)

Serie(s) 623

Weitere Angaben siehe Anlage

siehe Anlage Nr.: 100; 200A; 200B; 300 und 700
vom 2018-04-25

Further information see appendix

see appendix.: 100; 200A; 200B; 300 and 700 dated 2018-04-25

Hinweis

Die Crimpverbindungen sind ausschließlich mit Anschlagwerkzeugen und nach Angaben der Fa. TE Connectivity Industrial GmbH herzustellen.

Der Bemessungsstrom für Leiterquerschnitte kleiner dem Nennquerschnitt, ist entsprechend der maximal zulässigen Strombelastbarkeit der verwendeten Leiter zu bemessen. Der Steckverbinder muss dabei entsprechend der Deratingkurve nach IEC 60512-5-2 so bemessen sein, dass die obere Grenztemperatur nicht überschritten wird.

Für die Einhaltung der Schutzart IP 66/67 sind für die Flanschbefestigungen der Typen ADF ... ; AKU ... ; AEG ... ; AED ... und AEW Gewindeflöcher, eine Materialstärke von min. 2,7 mm und der Einbaudurchmesseres (nach Herstellerangabe) vorgeschrieben.

Die Kriechstrecken im Inneren der Kapselung wurden nur für Verschmutzungsgrad 1 bemessen. Der Steckverbinder darf daher nur für Prüf- und Instandhaltungszwecke getrennt werden.

Notice

The crimp connections have to be made solely with the manufacturer's (TE Connectivity Industrial GmbH) end stop tool and according to the specifications of the manufacturer.

The rated current for conductor cross section areas smaller than the rated cross section area, has to be assessed according to the maximum current load carrying capacity limit of the conductors. In this context, the connector has to be assessed according to the derating curve of IEC 60512-5-2, so that the temperature does not exceed the upper-limit.

For keeping the conditions for protection degree IP 66/67 for the flange mount of types ADF ... ; AKU ... ; AEG ... ; AED ... and AEW are closed tapped bore, thickness of the material min 2,7 mm and the diameter for cutout (declaration by the manufacturer) required.

The creepage distances inside the enclosure are only dimensioned for pollution degree 1. Therefore the connector may

Fortsetzung siehe Blatt 3 /
continued on page 3

Name und Sitz des Genehmigungs-Inhabers / *Name and registered seat of the Certificate holder*
TE Connectivity Industrial GmbH, Bernrieder Straße 15, 94559 Niederwinkling

Aktenzeichen / *File ref.*
2283100-1431-0001 / 237789 / TL6 / RHZ

Datum / *Date*
2018-04-25

Dieses Blatt gilt nur in Verbindung mit Blatt 1 des Gutachtens mit Fertigungsüberwachung Nr. 40048102.
This supplement is only valid in conjunction with page 1 of the Certificate of Conformity with factory surveillance No. 40048102.

only be disengaged for test and maintenance purposes.

Anmerkung

Wenn der Anwendungsbereich des/der Steckverbinder(s) auf Grund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten darüber hinaus zusätzliche Anforderungen verlangt, als in dieser Norm festgelegt, so sind diese Steckverbinder entsprechend ihrem Verwendungszweck und den dafür geltenden IEC/EN/VDE-Normen ergänzend zu beurteilen.

Remark

Ein Fehlstecken der Steckverbinder ist durch die Art des Einbaus in der Endanwendung zu verhindern.

In case the application of a connector determines additional requirements exceeding those specified in this standard, the said connector shall be assessed in line with this application in accordance with the relevant IEC/EN/VDE standard(s).

Mismatching of the connectors has to be prevented by mounting provisions in the end-use.

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH
VDE Testing and Certification Institute
Fachgebiet TL6
Section TL6

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut Gutachten mit Fertigungsüberwachung

Ausweis-Nr. / Beiblatt /
Certificate No. Supplement
40048102

Name und Sitz des Genehmigungs-Inhabers / *Name and registered seat of the Certificate holder*
TE Connectivity Industrial GmbH, Bernrieder Straße 15, 94559 Niederwinkling

Aktenzeichen / *File ref.*
2283100-1431-0001 / 237789 / TL6 / RHZ

Datum / *Date*
2018-04-25

Dieses Beiblatt ist Bestandteil des Gutachtens mit Fertigungsüberwachung Nr. 40048102.
This supplement is part of the Certificate of Conformity with factory surveillance No. 40048102.

Steckverbinder (COC) *Connector (COC)*

Fertigungsstätte(n) *Place(s) of manufacture*

Referenz/*Reference*
30023425 TE Connectivity Industrial GmbH
Zimmerbachstraße 31
74676 Niedernhall

Referenz/*Reference*
30002532 TE Connectivity Industrial GmbH
Bernrieder Straße 15
94559 Niederwinkling

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH
VDE Testing and Certification Institute
Fachgebiet TL6
Section TL6

Name und Sitz des Genehmigungs-Inhabers / *Name and registered seat of the Certificate holder*
TE Connectivity Industrial GmbH, Bernrieder Straße 15, 94559 Niederwinkling

Aktenzeichen / *File ref.*
2283100-1431-0001 / 237789 / TL6 / RHZ

Datum / *Date*
2018-04-25

Dieses Blatt gilt nur in Verbindung mit Blatt 1 des Gutachtens mit Fertigungsüberwachung Nr. 40048102.
This supplement is only valid in conjunction with page 1 of the Certificate of Conformity with factory surveillance No. 40048102.

Genehmigung zum Benutzen des auf Seite 1 abgebildeten markenrechtlich geschützten Zeichens des VDE:

Grundlage für die Benutzung sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) der VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH (www.vde.com\AGB-Institut). Das Recht zur Benutzung erstreckt sich nur auf die bezeichnete Firma mit den genannten Fertigungsstätten und die oben aufgeführten Produkte mit den zugeordneten Bezeichnungen. Die Fertigungsstätte muss so eingerichtet sein, dass eine gleichmäßige Herstellung der geprüften und zertifizierten Ausführung gewährleistet ist.

Die Genehmigung ist so lange gültig wie die VDE-Bestimmungen gelten, die der Zertifizierung zugrunde gelegen haben, sofern sie nicht auf Grund anderer Bedingungen aus der VDE Prüf- und Zertifizierungsordnung (PM102) zurückgezogen werden muss.

Der Gültigkeitszeitraum einer VDE-GS-Zeichengenehmigung kann auf Antrag verlängert werden. Bei gesetzlichen und / oder normativen Änderungen kann die VDE-GS-Zeichengenehmigung ihre Gültigkeit zu einem früheren als dem angegebenen Datum verlieren.

Produkte, die das Biozid Dimethylfumarat (DMF) enthalten, dürfen gemäß der Kommissionsentscheidung 2009/251/EG nicht mehr in den Verkehr gebracht oder auf dem Markt bereitgestellt werden.

Der VDE-Zeichengenehmigungsausweis wird ausschließlich auf der ersten Seite unterzeichnet.

Approval to use the legally protected Mark of the VDE as shown on the first page:

Basis for the use are the general terms and conditions of the VDE Testing and Certification Institute (www.vde.com\terms-institute). The right to use the mark is granted only to the mentioned company with the named places of manufacture and the listed products with the related type references. The place of manufacture shall be equipped in a way that a constant manufacturing of the certified construction is assured.

The approval is valid as long as the VDE specifications are in force, on which the certification is based on, unless it is withdrawn according to the VDE Testing and Certification Procedure (PM102E).

The validity period of a VDE-GS-Mark Approval may be prolonged on request. In case of changes in legal and / or normative requirements, the validity period of a VDE-GS-Mark Approval may be shortened.

Products containing the biocide dimethylfumarate (DMF) may not be marketed or made available on the EC market according to the Commission Decision 2009/251/EC.

The approval is solely signed on the first page.